falstaff

ANGELINI WINES & ESTATES

2016 BERTANI AMARONE DELLA VALPOLICELLA CLASSICO DOCG

VERKOSTUNGSNOTIZEN

Leuchtendes, elegantes Rubinrot mit dezent aufhellendem Rand. In der Nase finessenreich und einladend, dezent nach Feuerstein, reifer Kirsche und Schwarztee, leichter Duft nach Minze. Am Gaumen zunächst leicht cremig, geschliffen, mit elegantem Eintritt und Verlauf sowie engem Tannin, knochentrocken, wirkt sehr ausgewogen, wird hervorragend reifen.

- Region: *Venetien, Italien*
- Jahrgang: 2016
- Weingut: *Angelini Wines & Estates*
- Alkoholgehalt: 15.5%
- Produktionsweise: Konventionell
- Verschluss: Kork
- Kategorie: *Rotwein*
- Preis: 50 - 100 €
- Rebsorte: *Corvina*, *Rondinella*